

**CRC METAL- FREE PASTE**

Pâte de montage sans métaux

Réf. :10434

**1. DESCRIPTION GENERALE**

Pâte de séparation et de montage qui résiste aux hautes températures. La CRC Metal Free Paste est une pâte blanche, sans métal, à base de céramique micronisée et d'un antioxydant synergique, d'additifs anticorrosion et anti-usure, en suspension dans une huile stable de grande qualité. Sa formule assure un effet antigrippage efficace dans de longues plages de température ( -40°C - + 1400°C) , évite les contacts métal-métal, le grippage, les excoriations et la corrosion rongeante.

**2. CARACTERISTIQUES**

- Diminue les frottements et l'usure même lorsque l'huile de base est déjà évaporée.
- Résiste aux hautes températures et aux hautes pressions.
- Favorise la précision des montages.
- Facilite le démontage des pièces filetées, des joints et des brides, même après de longues périodes de service.
- Les parties filetées restent en bon état et peuvent être réutilisées.
- Le film exerce un effet séparateur qui favorise le desserrage des connexions filetées.
- Excellent pouvoir d'étanchéité même dans des atmosphères corrosives.
- Résiste à l'eau froide et chaude.
- Sans plomb et sans nickel.
- La formule de l'aérosol ne contient pas de solvants chlorés et utilise un propulseur hydrocarboné.

**3. UTILISATIONS**

Lubrifiant antigrippage très efficace pour:

- Boulons, écrous, goupilles
- Connexions vissées sur équipements hydrauliques
- Guides pour freins
- Paliers, fixations
- Dispositifs de réglage des freins
- Bougies
- Cannelures
- Vis de roues
- Brides, joints de brides
- Connexions de pipelines
- Assemblages vissés d'échappements
- Articulations
- Manchons coulissants/axes coulissants
- Montages pressés

Sert également à absorber les bruits des freins à disques.

**4. INSTRUCTIONS**

- Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches et non graisseuses. Eliminer les dépôts incrustés au moyen d'une brosse métallique et nettoyer avec un solvant sans huile comme le CRC Industrial Degreaser ou le CRC Fast Dry Degreaser.
- Appliquer, en pulvérisant ou à la brosse, un film mince et uniforme.
- Les parties assemblées (dents de pignons, vis, ...) peuvent être lentement mises en mouvement.



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
www.crcind.com





## CRC METAL- FREE PASTE

Pâte de montage sans métaux

Réf. :10434

- Eviter le mélange avec d'autres produits.
- Tester le produit avant utilisation sur plastiques et caoutchoucs.
- Ne pas utiliser sur des équipements sous tension, sur des systèmes d'oxygène ou en présence d'acétylène.
- Employer dans un lieu bien ventilé.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon EU93/112 est disponible pour tous les produits CRC.

### 5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

Apparence	:	homogène, pâte blanche
Caractéristiques de l'aérosol		
Point éclair (coupe ouverte)	:	< 0°C
Limites d'ébullition (solvant)	:	40-65°C
Densité de vapeur (par rapport à l'air = 1)	:	3
Densité (à 20°C)	:	0,88
Caractéristiques du film sec		
Densité (à 20°C)	:	1,4
Point éclair (coupe ouverte)	:	> 200°C
Point de chute	:	néant
Penetration (ISO 2137)	:	200 - 220
Stabilité à basse température	:	-40°C
Résistance à la température *	:	
- Lubrification	:	300°C
- Antigrippage	:	1400°C *
Résistance à l'eau chaude (DIN 51807 TI, 40°C, 90°C):	:	1
Corrosion (DIN 50021)	:	> 500h
Usure quatre billes (DIN 51350, 4)	:	3800/4000 N

### 6. CONDITIONNEMENT

aérosol : 12 x 300 ml

tubes : 6 x 100 g

\* Température de décomposition du métal: 1000°C. Température résistant du pâte : 1400°C.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10434 02 0598 03

Date : 29 september 2003



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

